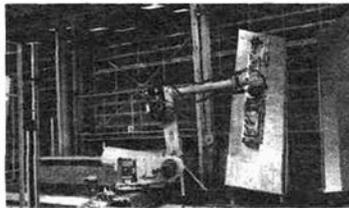


LABOURD/LAPURDI
CÔTE BASQUE

Portes ouvertes chez le leader de la réfrigération commerciale

HENDAYE/HENDAIA - Les meubles réfrigérants et présentoirs de votre supermarché préféré sont certainement conçus et fabriqués à Hendaye, et vous ne le saviez pas ! Epta France, installé à Hendaye depuis de nombreuses décennies a ouvert toutes grandes ses portes.

Ecoliers, étudiants, clients, fournisseurs, personnalités locales et régionales, salariés, anciens salariés et public ont bénéficié de journées portes ouvertes la semaine passée. Une histoire ancienne débutée au 19^e siècle près de Lyon avec la création de Bonnet, fabriquant des équipements pour le commerce alimentaire et les cuisines professionnelles. De nombreuses dates et changements de nom jusqu'à devenir Epta France en 2014. En 1930 Bonnet se lance dans le métier du froid. Bonnet est racheté par Thomson (1962) et devient leader de la réfrigération commerciale en France. Bonnet s'associe avec Neuhaus (1974) dont il rachète l'activité des meubles frigorifiques de vente. Satam Névé devient Froid Satam Névé après son rachat par le groupe Thomson (1983). 1985 : Bonnet devient Bonnet réfrigération. Rachats, fusions, l'entité Bonnet Névé centralise son unité de production sur le site d'Hendaye. L'activité de Neuhaus, la fabrication de panneaux de signalisations, a déménagé non loin, à Urrugne, et est devenue Signature. Le siège social d'Epta se situe pour sa part à



Robotisation, automatisation de certaines tâches.
© M.B.

Milan depuis 2004. En 1998, 2010, 2013 l'entreprise se voit décerner d'importantes certifications : ISO 9001, ISO 14001 (environnement), OHSAS 18001 (santé - sécurité). Epta, ce sont des marques leader dans le froid commercial (Costan, Bonnet Névé, George Barker, Eurocryor, Misa, Iarp). Le groupe est présent dans 17 pays d'Europe de l'ouest et de l'est, du Moyen-Orient, d'Afrique, d'Asie, d'Amérique latine. 4000 salariés sur douze installations industrielles. La propriété du groupe est entre les mains d'une prestigieuse et estimée famille industrielle. Le groupe est engagé dans la durabilité, la fiabilité,

la qualité de sa technologie, la sécurité, la compétence et le développement de ses collaborateurs.

22.000 meubles réfrigérés ont été fabriqués l'an passé, pour un chiffre d'affaires de 160 millions. Le site français d'Hendaye occupe une surface couverte de 45.000 m² (surface totale 79.000 m²). Vu de l'extérieur, cela ne se voit pas, mais lors d'une visite, cela fait un grand nombre de pas dans les ateliers... L'effectif permanent dépasse 450 salariés, augmenté lors de périodes de pointe, ce qui fait d'Epta un employeur important dans le bassin d'emploi local.

Visite (presque) au pas de course. Entrée des fournisseurs, à proximité des ateliers de tôlerie. Une douzaine de bobines de tôle galvanisée d'une tonne chacune attendent d'être transformées en meubles de réfrigération après découpe, pliage, peinture, assemblage. Conception et fabrication de A à Z sur place. En association avec les éléments livrés bruts (portes de verre, moteurs électriques...), à chacun ses compétences. De 8.000 à 10.000 pièces sont produites

par jour (2,5 millions en 2014). Plus de 3500 pièces différentes référencées. En 2014, 6100 tonnes de matières premières ont été consommées (soit entre 30 et 40 tonnes quotidiennes). Comme toute activité industrielle, des déchets (acier, bois, cartons, plastiques) sont générés, triés et recyclés à 98%. Profileuses, plieuses, robots, tournent quotidiennement. Deux équipes chaque jour, le personnel est formé pour connaître tous les rouages de l'atelier au sein duquel il travaille. En amont, les services recherche et développement, l'administration des ventes, la comptabilité, le service après-vente. En une dizaine de jours, une commande spécifique acceptée peut être fabriquée et livrée ! Cela explique les bons chiffres du développement de la société dont les principaux clients sont les plus grandes enseignes commerciales. La capacité de stockage est de 2300 meubles, fabriqués à la demande et expédiés aussitôt : 70 camions par semaine (dont 65% pour le marché français, 294 meubles en moyenne).

► **Manex Barace**