



GREENDOLOMITI
NETWORK PER LO SVILUPPO SOSTENIBILE

Un progetto di:



 In Evidenza

ARCHIVO 



12 DICEMBRE 2014

LA SOSTENIBILITÀ SECONDO COSTAN

Autore: greendolomiti

LEGGI DI PIÙ>>

12 DICEMBRE 2014

LA SOSTENIBILITÀ SECONDO COSTAN

Autore: greendolomiti

Costan, in linea con gli obiettivi di ecosostenibilità definiti dal Gruppo Epta, ha contribuito al raggiungimento di un primo grande traguardo, relativo all'aumento, fino al 33%, della presenza all'interno della gamma prodotti di soluzioni ad alta efficienza. Un successo tangibile da attribuire alla costanza ed alla determinazione che accomuna tutte le persone che collaborano con Costan e con gli altri marchi del Gruppo, che ha già in programma nuovi e ambiziosi progetti: aumentare sia il valore dell'energia rinnovabile utilizzata, fino al 33%, sia l'efficienza energetica, nella misura del 5%, nei prossimi tre anni. Una sfida all'insegna della sostenibilità, dunque, per Costan, un marchio le cui origini risalgono al 1946, quando i fratelli Mario ed Alberto Costan costituiscono a Torino il primo laboratorio artigianale per la produzione di ghiacciaie e armadi frigoriferi. Agli inizi degli anni '70, lo stabilimento produttivo viene trasferito a Limana, in provincia di Belluno, che oltre a contribuire a un'emigrazione di ritorno, genera ancora oggi, posti di lavoro nella valle.

Con una superficie di 69.000 m², un organico di oltre 900 dipendenti ed una capillare rete commerciale costituita da filiali in Italia e da sedi e distributori all'estero, Costan è uno storico brand nel settore della Refrigerazione Commerciale, che da oltre 60 anni è sinonimo di massima qualità, servizio eccellente, prodotti tecnologicamente avanzati e altamente affidabili.

La sede bellunese è una vera e propria "fabbrica modello", a dimostrazione dell'impegno di Costan nella salvaguardia delle persone e delle risorse del territorio. Nello specifico, sono stati effettuati diversi interventi al fine di incrementarne l'efficienza e ridurre l'impatto ambientale, come l'installazione di un impianto di cogenerazione che produce il 37% dell'energia elettrica e termica totale, riutilizzata per alimentare i forni di verniciatura, a favore di un maggiore risparmio di risorse. Inoltre, lo stabilimento è stato dotato di un impianto fotovoltaico, in grado di generare 400KW/h di energia pulita, pari al consumo di oltre cento abitazioni e sia nei reparti produttivi che negli uffici sono state installate lampade LED e nuove vetrate isolanti, a garanzia di un'ulteriore riduzione dei consumi. Infine, il rispetto di elevati standard e l'impiego di test e controlli per assicurare la massima affidabilità dei processi e dei prodotti, è confermato dalle certificazioni conseguite da Costan: UNI EN ISO 9001:2008 – che attesta il suo Sistema di Gestione della Qualità – e UNI EN ISO 14001:2004, che identifica lo standard di gestione ambientale (SGA) adottato dallo stabilimento di Limana.