

Info-Landes

Chez nos voisins du pays Basque

Une visite chez le leader de la réfrigération industrielle, deux expositions exceptionnelles dans deux musées d'exception, et (encore) de nouvelles escapades aériennes au départ de l'aéroport de la Côte Basque à découvrir cette semaine.



Les meubles réfrigérants sont prêts à être livrés.

Jean d'Henri BARACE



Matière première : bobines d'acier de 1 tonne

Jean d'Henri BARACE

Portes grandes ouvertes chez le leader de la réfrigération commerciale

Les meubles réfrigérants et présentoirs de votre supermarché préféré sont certainement conçus et fabriqués dans la région, à Hendaye, et vous ne le saviez pas ! Epta France, installé à Hendaye depuis de nombreuses décennies, a ouvert toutes grandes ses portes pour la première fois depuis 15 ans afin de faire découvrir son activité au grand public, ainsi qu'aux écoles et aux universités.

La société Epta France, ancienne-

ment Bonnet Névé, se situe à Hendaye où sont regroupés sur 45.000 m² tous les services de l'entreprise. L'activité d'Epta France repose sur la conception et la fabrication de meubles réfrigérés, ainsi que la commercialisation de solutions pour ses clients : meubles réfrigérés, groupes logés, chambres froides, rétrofroid, meubles sur catalogue (Epta Pro), ...

Ses clients sont les hypermarchés, les supermarchés et les magasins de proximité. Leader du marché de la réfrigération commerciale, Epta France est le second employeur privé du Pays Basque avec ses 470 salariés et réalise un chiffre d'affaires d'environ 160 millions d'euros.

L'histoire, ancienne, débute au XIX^e siècle près de Lyon avec la création de Bonnet, fabricant des équipements pour le commerce alimentaire et les cuisines professionnelles. De nombreuses dates et changements de nom marqueront l'entreprise qui devient Epta France en 2014. En 1930, Bonnet se lance dans le métier du froid. Racheté par Thomson (1962) il devient leader de la réfrigération commerciale en France. Bonnet s'associe avec Neuhaus (1974) dont il rachète l'activité des meubles frigorifiques de vente. Satam Névé devient Froid

Satam Névé après son rachat par le groupe Thomson (1983). En 1985, Bonnet devient Bonnet réfrigération. Rachats, fusions... l'entité Bonnet Névé centralise son unité de production sur le site d'Hendaye. L'activité de Neuhaus, la fabrication de panneaux de signalisations, a déménagé non loin, à Urugne, et est devenue Signature. Le siège social d'Epta se situe pour sa part à Milan depuis 2004. En 1998, 2010, 2013, l'entreprise se voit décerner d'importantes certifications : ISO 9001, ISO 14001 (environnement), OHSAS 18001 (santé - sécurité).

Epta, ce sont des marques leader dans le froid commercial (Costan, Bonnet Névé, George Barker, Eurocryor, Misa, Iarp). Le groupe est présent dans 17 pays d'Europe de l'ouest et de l'est, du Moyen-Orient, d'Afrique, d'Asie, d'Amérique latine. 4.000 salariés sur douze installations industrielles. La propriété du groupe est entre les mains d'une prestigieuse famille industrielle. Le groupe est engagé dans la durabilité, la fiabilité, la qualité de sa technologie, la sécurité, la compétence et le développement de ses collaborateurs.

22.000 meubles réfrigérés ont été fabriqués l'an passé, pour un chiffre d'affaires de 160 millions d'euros. Le site français d'Hendaye occupe une surface couverte de 45.000 m² (sur

face totale 79.000 m²). Vu de l'extérieur, cela ne se voit pas, mais lors d'une visite, cela fait un grand nombre de pas dans les ateliers... L'effectif permanent dépasse 450 salariés, augmenté lors de périodes de pointe, ce qui fait d'Epta un employeur important dans le bassin d'emploi local.

La visite se fait (presque) au pas de course. Entrée des fournisseurs, à proximité des ateliers de tôlerie : une douzaine de bobines de tôle galvanisée d'une tonne chacune attendent d'être transformées en meubles de réfrigération après découpe, pliage, peinture, assemblage. Conception et fabrication sont faites de A à Z sur place, en association avec les éléments livrés bruts (portes de verre, moteurs électriques...). De 8.000 à 10.000 pièces sont produites par jour (2,5 millions en 2014). Plus de 3.500 pièces différentes sont référencées. En 2014, 6.100 tonnes de matières premières ont été consommées (soit entre 30 et 40 tonnes quotidiennes).

Comme toute activité industrielle, des déchets (acier, bois, cartons, plastiques) sont générés, triés et recyclés à 98 %. Profileuses, plieuses, robots, tournent quotidiennement. Deux équipes travaillent chaque jour, le personnel est formé pour connaître tous les rouages de l'atelier au sein duquel il travaille.

En amont, se trouvent les services recherche et développement, l'administration des ventes, la comptabilité, le service après-vente. En une dizaine de jours, une commande spécifique acceptée peut être fabriquée et livrée ! Cela explique les bons chiffres du développement de la société dont les principaux clients sont les plus grandes enseignes commerciales (mais l'entreprise n'indiquera ni chiffres, ni classement aux visiteurs !).

La capacité de stockage est de 2.300 meubles, fabriqués à la demande et expédiés aussitôt : 70 camions par semaine (dont 65 % pour le marché français, 294 meubles en moyenne). Les meubles réfrigérants et présentoirs de votre supermarché préféré sont certainement conçus et fabriqués à Hendaye. Maintenant, vous le savez !



La robotisation facilite le travail des ouvriers d'Epta France, un des principaux employeurs du bassin hendayais.

Jean d'Henri BARACE