

Expo Blog Network

Il Magazine dedicato al settore fieristico ed espositivo

IN MOSTRA @REFRIGERA 2023 L'OFFERTA TECNICA COMPLEMENTARE DI EPTA CON EPTATECHNICA E EPTASERVICE

sono installati cookie di terze parti (tecnici e profilanti). Chiudendo il banner o continuando la navigazione, l'utente consultare l'informativa cookie completa. Maggiori informazioni



Epta
TECHNICA

Epta
Service

INNOVATION RELOADED. THE EPTA SUSTAINABLE SYSTEM.

Epta

REFRIGERA 2023

VI INVITIAMO A SCOPRIRE
I NOSTRI PRODOTTI

BOLOGNA FIERE | 7 - 9 NOVEMBRE 2023
PAD. 30 - STAND C12-D13/D12-E13

Seguici su:     di Epta

www.eptarefrigeration.com

*Epta – Global player indipendente e leader specializzato nella refrigerazione commerciale – è tra i protagonisti della terza edizione di **Refrigera** – evento destinato all'intera filiera della refrigerazione industriale, commerciale e logistica – durante la quale il Gruppo promuove, nel suo spazio espositivo (**Padiglione 30, Stand C12-D12, D13-E13**), la sua offerta **tecnica sempre più completa e complementare**, che include i sub-brand **EptaTechnica** e **EptaService**, in linea con il nuovo concept: **Innovation Reloaded. The Epta Sustainable System.***

In programma **dal 7 al 9 novembre** presso il **quartiere fieristico di Bologna, Refrigera**, unica in Italia e ormai **punto di riferimento per l'intero Sud Europa**, rappresenta un'opportunità esclusiva di **incontro e confronto** tra i frigoristi e il mondo della produzione, distribuzione, e progettazione, e un'occasione di aggiornamento per i **principali fornitori di tecnologie, servizi, macchinari e componentistica nazionali ed esteri**, grazie ai numerosi **convegni, workshop ed eventi formativi** di altissimo livello.

SIMPLE, INGENIOUS, EFFICIENT IN ANY CLIMATE: EPTATECHNICA INDUSTRIALIZZA SOLUZIONI SOSTENIBILI

EptaTechnica è il brand dedicato alla **progettazione** e allo **sviluppo** di **soluzioni di System Engineering** 100% customizzabili, ovvero sia **centrali modulari** che **impianti di refrigerazione avanzati**, tra loro **perfettamente compatibili**, da configurare in funzione delle specifiche esigenze dei *Retailer* ed **efficienti ad ogni latitudine e in ogni clima**.

EptaTechnica è anche un partner tecnologico tramite il suo **Commissioning Team** specializzato, che affianca *on site* i Clienti nella fase di **avviamento** dell'impianto, al fine di verificarne la rispondenza alle **specifiche di progetto** e agli **obiettivi di performance** attesi.

Tra le soluzioni firmate **EptaTechnica** in esposizione, **Eco2Middle**, la centrale a CO₂ transcritica, ideale per un ampio *range* di **ambiti applicativi**. Il modello **Eco2Middle** presentato in fiera è dotato del **sistema FTE 2.0 Full Transcritical Efficiency**, coniugato al *subcooler* **ETE Extreme Temperature Efficiency**, il cui segreto è racchiuso nella **riduzione delle temperature del refrigerante** a CO₂ prima della sua distribuzione alle utenze finali, a garanzia di una **diminuzione** su base annua del **consumo di energia** stimata tra il **15 e il 23%** e delle emissioni **fino al 20%**, rispetto agli impianti a CO₂ tradizionali.

EPTA NON SMETTE DI INNOVARE: XTE È ENOUGH

Epta prosegue nel suo percorso di innovazione sostenibile ed espone a **Refrigera** anche la sua **tecnologia XTE (Extra Transcritical Efficiency)**, premiata ai **RAC Cooling Industry Awards 2023** nella categoria **Refrigeration Innovation of the Year**, in quanto risultato dell'approccio innovativo del Gruppo. **XTE** infatti garantisce il funzionamento in **efficienza di un impianto a CO₂ transcritica** a ogni latitudine, inserendo uno scambiatore di pressione opportunamente modificato per l'utilizzo con CO₂ in sostituzione del compressore.

I dettagli della tecnologia XTE saranno oggetto di approfondimento durante **l'evento dedicato al progetto europeo ENOUGH**, finanziato dal programma di ricerca e innovazione dell'Unione Europea Horizon 2020 e coordinato da SINTEF Ocean in Norvegia. L'obiettivo è **decarbonizzare** le tecnologie per la GDO e rendere la **catena del freddo climaticamente neutra** e più efficiente. L'evento, che si tiene l'8 Novembre presso lo stand Epta ospita interventi dei partner di progetto del CNR e dell'Università di Udine.

GREAT EXPERTISE AT YOUR SERVICE CON EPTASERVICE

I benefici di **EptaTechnica** si moltiplicano, grazie ai servizi *after-sales* di **EptaService** secondo il principio guida "**Great Expertise at Your Service**". La consulenza di **EptaService** si presenta infatti sotto una nuova formula: il **LifeCycle Program**, un pacchetto di servizi con l'obiettivo di supportare i Retailer **durante l'intero ciclo di vita delle soluzioni Epta**.

Un programma completo che si declina in **tre cluster principali: Maintenance and Troubleshooting**, per una manutenzione predittiva con test di tenuta, interventi preventivi ad hoc e un'assistenza 24/7, **Complementary Services**, specifici per ogni Paese tra le cui funzionalità troviamo il *telemonitoring*, e i **Digital Services**.

Questi ultimi consentono l'accesso al *Digital Hub* di Epta e alle **piattaforme di diagnostica avanzata LineON** e **SwitchON**, dedicate rispettivamente ai plug-in, banchi integral e celle e ai banchi remoti e centrali.

SWITCHON E LINEON BY EPTASERVICE AL SERVIZIO DEI FRIGORISTI

SwitchON è la piattaforma per **banchi remoti e centrali** che consente di eseguire operazioni di diagnostica da remoto, a favore di un **efficace energy management** e di una **perfetta conservazione delle referenze**.

La **soluzione digitale** rende disponibili informazioni tecniche relative ai diversi parametri dei banchi come **temperatura, umidità e sbrinamento** e permette di **rilevare**, in tempo reale, eventuali **anomalie e guasti**, in modo puntuale.

Infine, **SwitchON** affianca i frigoristi con una **guida intuitiva** ed efficace per la **risoluzione dei malfunzionamenti**, a garanzia di una più rapida gestione dei **processi di troubleshooting**.

LineON, invece, è una **tecnologia** che permette di **analizzare le prestazioni** e le performance di vendita dei **banchi a spina o plug-in**, di elaborare *data report* inerenti i *check-up*, geolocalizzare i banchi, grazie alla segnalazione tramite *alert* di eventuali spostamenti. **LineON** è disponibile in due diverse modalità: **Full OEM Solution**, con **applicazione in fase di produzione** e accesso ai servizi collegati, e **Smart Plug Solution**, soluzione applicata in **fase di retrofit** in maniera semplice e veloce, tramite uno specifico box accessorio.

Ai *Digital Services* si aggiunge l'**E-commerce Spare Parts**, l'**innovativa piattaforma online** per l'acquisto dei **ricambi**.

Completa l'esposizione **Misa Wall**, una **parete dedicata ai singoli componenti** delle tradizionali **celle Misa**, tra cui **porte scorrevoli, pannelli in schiuma poliuretana** in diversi spessori, **porzioni di pavimenti** e l'**impianto frigorifero integrato Freeblock**, nella versione a **gas R290**.

Infine, Epta organizza il 9 Novembre, nel terzo giorno di Refrigera un evento che coinvolgerà circa 200 professionisti dei suoi **Centri di Assistenza Tecnica**, con l'obiettivo di **consolidare il rapporto di collaborazione** e presentare le **innovative soluzioni digitali**, concepite per **supportare e agevolare i frigoristi** nelle loro **attività quotidiane**, con le **migliori tecnologie**.

Per Epta questa prestigiosa manifestazione non è solo un'opportunità unica per esporre la propria **offerta tecnica** ai frigoristi italiani, ma anche un'ulteriore occasione per ribadire il suo impegno tangibile a favore della **transizione ecologica** e **tracciare la rotta dell'intero settore verso l'Innovazione Sostenibile**.

Epta. Advanced solutions for your store.

EPTA – Global player indipendente e leader specializzato nella refrigerazione commerciale, opera a livello mondiale grazie ai suoi marchi **Costan** (1946), **Bonnet Névé** (1930), **Eurocryor** (1991), **Misa** (1969), **Iarp** (1983), e **Kysor Warren** (1882). Epta si posiziona, sul mercato domestico e internazionale come partner in grado di produrre e commercializzare sistemi completi per la refrigerazione, grazie all'integrazione di specifiche linee di prodotto quali: banchi frigoriferi tradizionali, verticali e semi-verticali positivi, verticali e orizzontali negativi, banchi a gruppo incorporato (Plug-in) per il settore Retail e Food&Beverage, centrali di media e grande potenza e celle frigorifere. Con sede a Milano, opera con oltre 6.000 dipendenti, vanta diversi siti produttivi sia in Italia che all'estero, una capillare presenza tecnica e commerciale in tutto il mondo, garantita da più di 40 presidi tecnico-commerciali.

Clipping Online
Testata: Expo Blog Network
Data: 7 Novembre 2023