



FOCUS

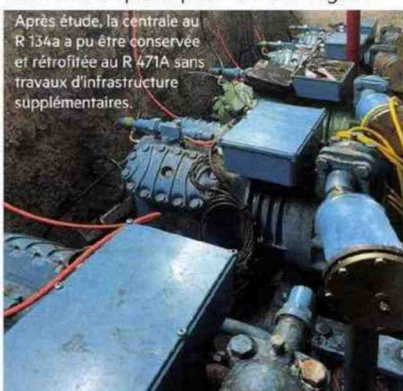
Le remodeling de l'installation en froid positif

Ancienne configuration

- La centrale positive au R 134a est équipée de 5 compresseurs Bitzer 6H25 2Y (110,5 m³/h) pour alimenter des meubles ouverts et les 2 chambres froides de stockage ;
- Le régime de fonctionnement est de - 10 °C/+ 40 °C pour une puissance frigorifique de 83,4 kW. Le débit maximum par compresseur est de 846 kg /h ;
- Un groupe frigorifique au R 404A alimente les meubles négatifs et la chambre de congélation.

Nouvelle configuration avec des meubles fermés

- Des meubles neufs **Epta** au R 134a sont implémentés et équipés de détendeurs électroniques Danfoss AKV ;
- Avec ces nouveaux meubles fermés, le besoin en puissance frigorifique est réduit à 47 kW ;
- La centrale positive existante au R 134a est rétrofitée avec le nouveau fluide frigorigène R 471A. Elle alimente les meubles des produits frais et les deux chambres froides positives ;
- La charge en R 471A est de 360 kg ;
- Le régime de fonctionnement - 7 °C/+ 40 °C permet aux compresseurs de délivrer 25 kW unitaire soit 3 compresseurs sont seulement nécessaires pour couvrir les besoins avec le R 471A. Le débit par compresseur est de 695 kg/h ;
- L'huile BSE 32 est remplacée par une BSE 55 ; une huile avec une viscosité plus élevée est sélectionnée afin de limiter la solubilité du R 471A plus importante que celle du R 134a ;
- Deux nouveaux détecteurs Samon Glaciär Midi sont mis en place ;
- Des groupes logés au R-290 sont mis en place pour le froid négatif.



Après étude, la centrale au R 134a a pu être conservée et rétrofitée au R 471A sans travaux d'infrastructure supplémentaires.

© Climafife