



## Epta y Consum, aliados en equipamiento comercial

Colaboran en la línea de tiendas franquiciadas Charter

22/04/2021



infoRETAIL.- Epta Iberia, compañía especializada en refrigeración comercial para la distribución alimentaria perteneciente al Grupo Internacional Epta, ha sido elegida por la franquicia Charter de Consum, para equipar la zona de alimentos refrigerados de su tienda de Albal (Valencia).

En concreto, Epta Iberia ha sido la firma seleccionada por Charter para diseñar la disposición de los pasillos de los alimentos frescos y

congelados, garantizando el mejor aprovechamiento y la optimización del espacio de esta tienda valenciana, donde además se ha puesto especial atención en aportar un diseño exclusivo, cuidando la estética y potenciando el ahorro energético.

En atención a las necesidades de Charter, Epta Iberia propone una solución de la marca Costan. Así, los modelos seleccionados son las vitrinas refrigeradas de libre servicio GranVista Next verticales cerradas de temperatura positiva y las GranBering de temperatura negativa, en la versión Narrow, las cuales tienen una profundidad en ambos casos de 900 milímetros.

*Epta Iberia ha sido la firma seleccionada por Charter para diseñar la disposición de los pasillos de los alimentos frescos y congelados en su tienda de Albal*

Asimismo, los equipos presentan un coeficiente de transmitancia térmica de tan solo el 1.1W/m<sup>2</sup>K para el GranVista y de 0.6W/m<sup>2</sup>K para el GranBering.

Más concretamente, las soluciones propuestas por Epta Iberia han sido los muebles GranVista, que se han dispuestos a lo largo de las paredes de la tienda, en un total de 22 metros de vitrinas lineales, donde se ubican los productos lácteos, los fiambres, las carnes, las frutas y las verduras, tanto a granel como envasadas.

Por otro lado, el mueble Granbering se destina a almacenar los productos congelados, desde los postres hasta los platos preparados, pasando por las pizzas y las especialidades locales como la horchata.

Como características especiales de estos equipos de refrigeración, la compañía destaca las puertas Advance y Full Glass totalmente transparentes, que permiten una gran visibilidad de las referencias expuestas, así como los acabados negros para el interior de las vitrinas refrigeradas que mejoran la visibilidad de los productos.