



GRUPO EPTA

El sistema de refrigeración XTE (Extra Transcritical Efficiency) gana el premio a la Innovación en Refrigeración del Año



El Grupo Epta posee un firme compromiso por integrar soluciones respetuosas con el medioambiente en sus equipos para contribuir a reducir la Huella de Carbono en el sector, siendo su objetivo crear equipos únicos y eficientes. Esta inversión constante ha sido reconocida por los premios Rac Cooling Awards 2023. Concretamente por el sistema de refrigeración XTE (Extra Transcritical Efficiency) de Epta Group y Energy Recovery que ha sido galardonado en la categoría «Refrigeration Innovation of the Year» («Innovación en Refrigeración del Año») con el proyecto «Endless research in innovative system technology: the XTE - Extra Transcritical Efficiency». Esta distinción reconoce a los sistemas, productos o procesos que utilizan nuevas tecnologías para proporcionar innovaciones definitivas en el campo de la refrigeración.

La innovadora solución XTE, pendiente de patente, aprovecha las ventajas de ahorro energético y eficiencia energética del PX G1300 de Energy Recovery® para sistemas de CO₂ y las integra en un sistema completo de refrigeración de nueva generación sin necesidad de otros elementos como compresores o eyectores.

XTE logra ampliar aún más los beneficios conseguidos con ETE, permitiendo la eficiencia de la central no solo en condiciones extremas, sino también en climas templados y fríos, donde XTE entra en funcionamiento a partir de +10°C, garantizando un alto rendimiento y la máxima fiabilidad operativa de las centrales.

Esta nueva solución de la compañía también responde a las demandas actuales de los supermercados europeos que están buscando soluciones contra el aumento de los costes energéticos y la subida de las temperaturas estivales, por lo que con los sistemas XTE y PX G1300 para refrigeración por CO₂ pueden reducir el consumo de energía y proteger a los minoristas contra los fallos de alta descarga y los consiguientes daños por pérdidas de productos.

En definitiva, el sistema XTE representa un avance significativo en la industria de la refrigeración comercial de CO₂, al proporcionar una mayor eficiencia energética, reducir los picos de consumo y tener un impacto ambiental positivo. Refutándose así la estrategia del Grupo Epta por promover la adopción de sistemas de refrigeración transcritical como un nuevo estándar tecnológico para todo el sector. www.eptarefrigeration.com/es