



SISTEMA FTE DE CO2 DE EPTA



Simple, Global, Industrializado y Fiable: estas son las características peculiares del sistema FTE de CO2 transcrito de Epta - grupo multinacional especializado en la refrigeración comercial - pendiente de patente en Italia y Australia. Presentado en Euroshop 2017, conjuga simplicidad y rendimiento, garantiza un ahorro de energía del 10% (respecto a un sistema de CO2 tradicional) y costes de instalación y mantenimiento inferiores del 20%. El sistema CO2 transcribió Epta FTE (Full transcritical Efficiency) utiliza evaporadores inundados que permiten una reducción significativa de la diferencia entre la temperatura de evaporación y la temperatura interna del mueble (temperatura de evaporación mayor), lo que permite de reducir sensiblemente el gasto energético.

La primera cualidad se focaliza en la capacidad de FTE de no aumentar la complejidad de un equipo de CO2 transcrito tradicional, ya que añade solo un receptor de líquido multinivel, núcleo de la innovación. Una solución revolucionaria

probada y disponible en amplia escala: objetivamente garantiza máxima fiabilidad, funcionalidad y eficiencia para los comerciantes de todo el mundo, gracias a sus prestaciones ideales en cualquier condición climática. El sistema reduce también la temperatura de descarga de los compresores, preservando a su vez la calidad del aceite, elemento fundamental para un funcionamiento correcto y constante en el tiempo, que favorece un ciclo de vida mayor del componente

La mención por parte de Bitzer

Por esta razón, el nuevo FTE recibió una mención especial por parte de Bitzer, fabricante de compresores renombrado en todo el mundo, que premió el nuevo sistema por sus óptimas prestaciones y la protección de sus componentes.

El certificado dice: "Certificamos que Epta ha desarrollado un sistema de CO2 innovador y eficiente - que utiliza las bombas fiables BITZER - garantizando la continuidad de la cadena de frío en cualquier condición climática. Gracias al uso de compresores a pistón semiherméticos de su gama ECOLINE+, BITZER reconoce el nuevo sistema FTE como una etapa significativa en la adopción de refrigerantes naturales para la refrigeración comercial al fin de garantizar una eficiencia energética elevada también en zonas de clima calido."