



DICEMBRE 2018

## UTENTI FINALI

### Efficienza energetica per lo store Italmark di Brescia grazie all'FTE

L'innovativo sistema FTE Full Transcritical Efficiency installato presso il supermercato Italmark di Brescia da EPTA circa due anni fa sta registrando ottimi risultati in termini di risparmio energetico.

Lo store e il sistema di refrigerazione sono stati oggetto di una visita durante ATMOsphere Europe 2018, la conferenza annuale di shecco sui refrigeranti naturali. Alla visita hanno preso parte 20 partecipanti, accompagnati da Alvis Case, Energy Manager di EPTA, e da Dario Belluomini e Alessia Rubatto di shecco. Il sistema FTE è

la soluzione di EPTA per i punti vendita di medie e grandi dimensioni, disponibile su larga scala, in tutto il mondo, grazie alle sue ottimali prestazioni, anche in aree dal clima caldo, come il sud Europa. Performance elevate anche in termini di riduzione del consumo elettrico determinato dalla refrigerazione. Grazie all'utilizzo dell'FTE, infatti, il consumo elettrico dell'impianto di refrigerazione registrato presso l'Italmark di Brescia è di circa 184.000 kWh/anno, per una diminuzione del 16% rispetto ad un sistema con R448A (ca. 218.000 kWh/anno) e del 9,7% rispetto ad un sistema CO2 convenzionale (ca. 204.000 kWh/anno).

L'FTE utilizza la tecnologia dell'evaporatore allagato, che consente di aumentare la temperatura d'evaporazione fino a 6 K 365 giorni all'anno e permette di mantenere temperature di scarico dei compressori basse (la pressione di condensazione non supera mai i 95 bar), contribuendo in questo modo direttamente ad un funzionamento ottimale dei compressori stessi. Questo fattore, unitamente all'ottima

lubrificazione che si ha con FTE, ne garantisce una durata di vita sensibilmente più lunga. Come illustrato nel corso della conferenza ATMOsphere dal Marketing Manager Refrigeration Systems Francesco Mastrapasqua, "l'FTE potrebbe usare la compressione parallela, ma viene promosso come una soluzione semplice, sia in termini di installazione che di utilizzo". "Il sistema è stato progettato per applicazioni anche nei Paesi in via di sviluppo" dove, rispetto all'Europa, è minore la familiarità con le tecnologie che usano CO<sub>2</sub>.

Per il suo importante contributo alla riduzione dell'effetto serra, attraverso i minori consumi e l'utilizzo esclusivo della CO<sub>2</sub> come refrigerante, l'FTE è stato identificato come una tecnologia rilevante per la salvaguardia ambientale e del clima, e dunque inserito all'interno del progetto LIFE17 CAR - Carbon 4 Retail Refrigeration finanziato dall'Unione Europea.

