

CELLE FRIGORIFERE

Misa azienda del Gruppo Epta riconosciuta sul mercato in qualità di leader nella produzione di celle frigorifere commerciali e industriali, deve il suo successo ad una costante ricerca di innovativi processi produttivi e soluzioni tecnologicamente avanzate, qualitativamente affidabili ed eco-compatibili.

Le maxicelle sono una delle gamme proposte da Misa per la realizzazione di locali refrigerati, di grandi dimensioni, per il settore commerciale e industriale. La tecnologia brevettata MVS Misa Vacuum System dei pannelli Beta, di lunghezza fino a 13 metri garantisce inoltre il massimo isolamento termico ed un'elevata resistenza in ambienti altamente aggressivi, grazie all'impiego di diversi rivestimenti.

Per le piccole aree, invece, Misa propone un vasto assortimento di celle e minicelle a temperature positiva e negativa, con dimensioni modulari che consentono la realizzazione di celle medio piccole adatte a tutte le esigenze.

A Host 2011 sono state presentate le innovative Porte Tampone Serie 2011, che si connotano per un minore ingombro complessivo sia all'interno sia all'esterno, oltre che per un layout estetico più coordinato e lineare. Si tratta di una porta a incasso innovata con una più funzionale maniglia, con pulsante interno di apertura, conforme alla norma EN179 ed una cerniera con doppia regolazione verticale e orizzontale. In termini funzionali è stato migliorato anche il livello di isolamento termico, grazie alla nuova guarnizione di fondo a doppio baffo con profilo di supporto e ad una

magnetica dei tamponi.

Fra le soluzioni proposte figura anche ReFreeX System, un sistema integrato brevettato, a livello europeo, con il numero EP1607699. Una nuova modalità di realizzare gli impianti frigoriferi in una gamma di temperature tra +15° a -30°C. Un controllore elettronico gestisce l'alimentazione del liquido all'evaporatore con l'apertura e chiusura di una semplice valvola solenoide, che sostituisce le tradizionali termostatiche, con un aumento della resa dell'impianto. I vantaggi della nuova soluzione sono molteplici: riduzione del 80% nell'uso del gas refrigerante, grazie al nuovo sistema di alimentazione dell'evaporatore, con una ricaduta positiva in termini di costi di installazione e ambientali; riduzione della potenza elettrica grazie allo sbrinamento a gas caldo, che risulta anche più affidabile, rapido ed efficiente e non richiede una linea elettrica e frigorifera dedicata; assenza del serbatoio a pressione, che non impone l'utilizzo della valvola di sicurezza.

ReFreeX System funziona in modalità silenziosa e a basso consumo e l'integrazione di 5 sonde di temperature e 2 di pressione garantisce una maggiore affidabilità e tempestività di diagnosi delle anomalie dell'impianto. Infine, il controllo delle funzioni frigorifere può avvenire tramite il display o attraverso un PC locale, su cui è installato il software ReFreeX Monitor.



Maxicella di refrigerazione con pannelli Beta (Misa).

Ritaglio stampa
Testata: Industrie Alimentari
Pagina: 66/68
Diffusione: 5500
Data: Dicembre 2011